

Świadectwo Jakości Cementu – 2023

AALBORG WHITE® cement *made in Denmark*

AALBORG WHITE® Cement posiada znak CE, jest oznakowany jako CEM I 52,5 R – SR5 i jest certyfikowany przez akredytowany organ certyfikujący Bureau Veritas Certification, Certyfikatem UE nr 0615-CPR-9806. Cement i klinkier są produkowane przez Aalborg Portland A/S w Aalborgu w Danii.

Zasadnicze charakterystyki	Norma	Jednostka	Właściwości użytkowe ¹⁾	Wynik badań	Wymagania EN 197-1:2011
Właściwości Fizyczne					
Wytrzymałość na ściskanie					
1 dzień	EN196-1	MPa	19 – 25		
2 dni	EN196-1	MPa	36 – 44		≥ 30
7 dni	EN196-1	MPa	54 – 66		
28 dni	EN196-1	MPa	65 – 75		≥ 52,5
Początkowy czas wiązania	EN196-3	min	130 – 170		≥ 45
Standardowa konsystencja	EN196-3	%	30		
Stała objętość	EN196-3	mm	0,5		≤ 10
Miałość / wg Blaine'a/	EN196-6	m ² /kg	400		
Stopień białości	DIN 5033	%	87		
Hunter L			93		
Hunter A			-1,7		
Hunter B			3,9		
Masa właściwa /gęstość/ bezwzględna		kg/m ³	3100		
Masa właściwa nasypowa		kg/m ³	1070		
Ciepło hydratacji zgodnie z	EN 196-9	kJ/kg	350		
Właściwości Chemiczne Cementu					
SO ₃	EN196-2	%	2,5		≤ 3,5
MgO	EN196-2	%	0,7		
Alkalia jako Na ₂ O	EN196-2	%	0,2	≤ 0,4	
Chlorek	EN196-2	%	0,02	≤ 0,04	≤ 0,10
Strata prażenia	EN196-2	%	2,9		≤ 5,0
Pozostałość nierozpuszczalna	EN196-2	%	0,1		≤ 5,0
Rozpuszczalny w wodzie Cr ⁺⁶	EN196-10	mg/kg	≤ 2		
Właściwości Chemiczne Klinkieru / ASTM C150					
C ₃ S	ASTM C150	%	82		
C ₂ S	ASTM C150	%	11		
C ₃ A	ASTM C150	%	5		≤ 5
C ₄ AF	ASTM C150	%	1		
Skład cementu					
Główny składnik - Klinkier		% ²⁾	96		≥ 95
Dodatki		% ²⁾	4		≤ 5
Domieszka do mielenia (TEA)		%	0,02		≤ 0,2
Siarczan wapnia		%	4		

1) W przypadku właściwości, co do których istnieje określony zakres zmian, prawdopodobieństwo, że wartość ulegnie zmianie, wynosi mniej niż 5%.

2) Procent oparty na sumie składników głównych i dodatków.

Ostatnia aktualizacja 16.03.2023, Aalborg

